

**Garant****Freze de degroșare HSS-Co8, neacoperită, Ø k12 DC: 35mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192600 35
GTIN	4045197107152
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

**Cu profil detalonat prin rectificare.** Sfărâmtorul de aşchii cu canale late poate fi reascuțit fără a fi modificat profilul.

Până la Ref. 20 geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

**Descriere tehnică**

Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Număr de dinți Z	6
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,031 mm
Ø tăişului $D_c$	35 mm
Ø cozii $D_s$	32 mm
Lungimea totală L	133 mm
Lungimea tăişului $L_c$	53 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		