

Garant**Freze de degroșare HSS-Co8, neacoperită, Ø k12 DC: 9mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192600 9
GTIN	4045197106964
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Cu profil detalonat prin rectificare. Sfărâmtorul de aşchii cu canale late poate fi reasçuțit fără a fi modificat profilul.

Până la Ref. 20 geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,09 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Număr de dinți Z	4
Ø tăişului D_c	9 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	69 mm
Lungimea tăişului L_c	19 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		