



## Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 12M mm



### Date comandă

Numărul de comandă	192650 12M
GTIN	4045197107541
Clasa articolului	12W

### Descriere

#### Execuție:

#### Cu profil detalonat prin rectificare.

Până la Ref. 20 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Sfărâmătorul de aşchii cu canale late poate fi reascuțit fără a fi modificat profilul.

Ref. 6M până la 25M – **freză MID**: dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** și DIN 844 **freză lungă**.

O alternativă la un preț avantajos.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: js12

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de aşchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăişului  $L_c$ : 40 mm

Lungimea totală L: 97 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12 mm

Lăţimea teşiturii la 45°: 0,6 mm

Avans  $f_z$  pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,021 mm

### Descriere tehnică

Lăţimea teşiturii la 45°	0,6 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,021 mm
Ø tăişului $D_c$	12 mm

Număr de dinți Z	4
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	97 mm
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	40 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză