

Garant**Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø js14 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192541 12
GTIN	4045197547545
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Cu profil detalonat prin rectificare. Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Pentru exigențe maxime privind rata de îndepărtare a materialului.

Avantaj:

Spațiile mari pentru aşchii sunt recomandate **pentru volume mari de aşchiere.**

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,05 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Număr de dinți Z	3
Lăţimea teşiturii la 45°	0,7 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Lungimea tăişului L_c	53 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranţă Ø nominal	js14
Unghiul elicei	36 grad
Unghi teşitură	45 grad

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	WR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	138 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		