

Garant

Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 22 mm



Date comandă

Numărul de comandă	192645 22
GTIN	4045197107374
Clasa articolului	11W

Descriere

Execuție:

Cu profil detalonat prin rectificare.

Până la Ref. 20 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Sfărâmătorul de aşchii cu canale late poate fi reaşchit fără a fi modificat profilul.

HSS-PM – Pentru cele mai ridicate exigențe la performanța de aşchiere.

Ref. 6M până la 25M – **freză MID: dimensiuni standard de producător**, care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** și DIN 844 **freză lungă**.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: js12

Număr de dinți Z: 5

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de aşchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 5

Lungimea tăişului L_c : 38 mm

Lungimea totală L: 104 mm

Ø cozii D_s : 20 mm

Lăţimea teşiturii la 45°: 0,6 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm²: 0,07 mm

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	22 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,6 mm
Număr de dinți Z	5

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,07 mm
Ø cozii D_s	20 mm
Lungimea totală L	104 mm
Lungimea tăișului L_c	38 mm
Direcția de așchiere	Horizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză