



Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 12 mm



Date comandă

Numărul de comandă	201645 12
GTIN	4045197229083
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Rectificare cu detalonare excentrică pentru tășuri robuste. Dimensiuni similare DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 2

Unghiul elicei: 45 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tășului L_s : 26 mm

Lungime activă L_4 incl. degajare: 38 mm

Ø de degajare D_4 : 11,8 mm

Lungime totală L_{tot} : 83 mm

Ø cozii: 12 mm

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,06 mm
Ø tășului D_c	12 mm
Număr de dinți Z	2

Ø de degajare D_4	11,8 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Lungime activă L_4 incl. degajare	38 mm
Ø cozii	12 mm
Lungime totală L_{tot}	83 mm
Lungimea tăișului L_s	26 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Factor de corectare f_z	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \text{ max}}$ pentru canale complete	6 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \text{ max}}$ la frezare laterală	26 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde

Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
	SZ2025 12

Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 12 mm

Coadă Tip HB

129100 HB