



Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 16 mm



Date comandă

Numărul de comandă	201645 16
GTIN	4045197229090
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Rectificare cu detalonare excentrică pentru tășuri robuste. Dimensiuni similare DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 2

Unghiul elicei: 45 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tășului L_s : 32 mm

Lungime activă L_4 incl. degajare: 44 mm

Ø de degajare D_4 : 15,7 mm

Lungime totală L_{tot} : 92 mm

Ø cozii: 16 mm

Descriere tehnică

Ø de degajare D_4	15,7 mm
Număr de dinți Z	2
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,1 mm

Lungime activă L_4 incl. degajare	44 mm
Ø tăişului D_c	16 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø cozii	16 mm
Lungime totală L_{tot}	92 mm
Lungimea tăişului L_s	32 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Factor de corectare f_z	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Adâncime maximă de aşchiere $a_{p \text{ max}}$ la frezare laterală	32 mm
Adâncime maximă de aşchiere $a_{p \text{ max}}$ pentru canale complete	8 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde

Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
	SZ2025 16

Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru
mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 16
mm

Coadă Tip HB

129100 HB