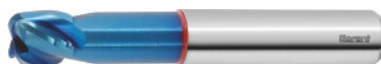


**Garant**
**GARANT Diabolo Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1:  
4/0,2mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	206322 4/0,2
GTIN	4045197598165
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**
**GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC	0,019 mm
Raza la colț $R_1$	0,2 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	16 mm
Ø tăişului $D_c$	4 mm
Ø de degajare $D_1$	3,7 mm
Număr de dinți $Z$	4
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,019 mm
Ø cozii $D_s$	4 mm
Lungimea tăişului $L_c$	5 mm
Lungimea totală $L$	50 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad

Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	e8
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	190 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	110 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

