



## Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10 mm



### Date comandă

Numărul de comandă	192650 10
GTIN	4045197107503
Clasa articolului	12W

### Descriere

#### Execuție:

#### Cu profil detalonat prin rectificare.

Până la Ref. 20 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Sfărâmătorul de aşchii cu canale late poate fi reascuțit fără a fi modificat profilul.

Ref. 6M până la 25M – **freză MID**: dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** și DIN 844 **freză lungă**.

O alternativă la un preț avantajos.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: js12

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de aşchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăişului  $L_c$ : 22 mm

Lungimea totală L: 72 mm

Ø cozii  $D_s$ : 10 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,4 mm

Avans  $f_z$  pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,014 mm

### Descriere tehnică

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Ø tăişului $D_c$	10 mm
Număr de dinți Z	4

Lățimea teșiturii la 45°	0,4 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	72 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	22 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză