



Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 20 mm



Date comandă

Numărul de comandă	201645 20
GTIN	4045197229106
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Rectificare cu detalonare excentrică pentru tășuri robuste. Dimensiuni similare DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 2

Unghiul elicei: 45 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tășului L_s : 38 mm

Lungime activă L_4 incl. degajare: 54 mm

Ø de degajare D_4 : 19,7 mm

Lungime totală L_{tot} : 104 mm

Ø cozii: 20 mm

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,1 mm
Număr de dinți Z	2
Lungime activă L_4 incl. degajare	54 mm
Ø de degajare D_4	19,7 mm

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
\varnothing tăișului D_c	20 mm
\varnothing cozii	20 mm
Lungime totală L_{tot}	104 mm
Lungimea tăișului L_s	38 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță \varnothing nominal	e8
Factor de corectare f_z	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \text{ max}}$ pentru canale complete	10 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \text{ max}}$ la frezare laterală	38 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde

Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
	SZ2025 20

Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 20 mm

Coadă Tip HB

129100 HB