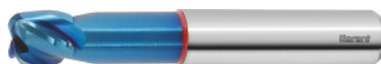


Garant

GARANT Diabolo Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,2mm



Date comandă

Numărul de comandă	206322 1/0,2
GTIN	4045197598080
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

GARANT Diabolo:

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC	0,005 mm
Număr de dinți Z	4
Ø de degajare D_1	0,85 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,005 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	10 mm
Raza la colț R_1	0,2 mm
Ø tăişului D_c	1 mm
Ø cozii D_s	3 mm
Lungimea tăişului L_c	1,5 mm
Lungimea totală L	50 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad

Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	e8
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	190 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	110 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

