



Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 3 mm



Date comandă

Numărul de comandă	201645 3
GTIN	4045197229021
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Rectificare cu detalonare excentrică pentru tășuri robuste. Dimensiuni similare DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 2

Unghiul elicei: 45 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tășului L_s : 8 mm

Lungime activă L_4 incl. degajare: 15 mm

Ø de degajare D_4 : 2,8 mm

Lungime totală L_{tot} : 57 mm

Ø cozii: 6 mm

Descriere tehnică

Ø de degajare D_4	2,8 mm
Lungime activă L_4 incl. degajare	15 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,011 mm
Ø tășului D_c	3 mm

Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,01 mm
Număr de dinți Z	2
Ø cozii	6 mm
Lungime totală L_{tot}	57 mm
Lungimea tăișului L_s	8 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Factor de corectare f_z	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Adâncime maximă de așchiere $a_{p\ max}$ la frezare laterală	8 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p\ max}$ pentru canale complete	1,5 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------