



Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 4 mm



Date comandă

Numărul de comandă	201645 4
GTIN	4045197229038
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Rectificare cu detalonare excentrică pentru tășuri robuste. Dimensiuni similare DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 2

Unghiul elicei: 45 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tășului L_s : 11 mm

Lungime activă L_4 incl. degajare: 15 mm

Ø de degajare D_4 : 3,8 mm

Lungime totală L_{tot} : 57 mm

Ø cozii: 6 mm

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,023 mm
Lungime activă L_4 incl. degajare	15 mm
Număr de dinți Z	2
Ø tășului D_c	4 mm

Ø de degajare D_4	3,8 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Ø cozii	6 mm
Lungime totală L_{tot}	57 mm
Lungimea tăișului L_s	11 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Factor de corectare f_z	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \text{ max}}$ la frezare laterală	11 mm
Adâncime maximă de așchiere $a_{p \text{ max}}$ pentru canale complete	2 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------