

Garant**Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	201645 5
GTIN	4045197229045
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Rectificare cu detalonare excentrică pentru tășuri robuste. Dimensiuni similare DIN 6527.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø tăişului D_c	5 mm
Număr de dinți Z	2
Ø de degajare D_1	4,8 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	21 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,1 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăişului L_c	13 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranţă Ø nominal	e8
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teşitură	45 grad

Fișă de date

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/201645-5>

