



Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 6 mm



Date comandă

Numărul de comandă	201645 6
GTIN	4045197229052
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Rectificare cu detalonare excentrică pentru tășuri robuste. Dimensiuni similare DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 2

Unghiul elicei: 45 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tășului L_s : 13 mm

Lungime activă L_4 incl. degajare: 21 mm

Ø de degajare D_4 : 5,8 mm

Lungime totală L_{tot} : 57 mm

Ø cozii: 6 mm

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,03 mm
Lungime activă L_4 incl. degajare	21 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,033 mm
Număr de dinți Z	2

Ø tăişului D_c	6 mm
Ø de degajare D_4	5,8 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,1 mm
Ø cozii	6 mm
Lungime totală L_{tot}	57 mm
Lungimea tăişului L_s	13 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranţă Ø nominal	e8
Factor de corectare f_z	1,25
Unghiul elicei	45 grad
Adâncime maximă de aşchiere $a_{p\ max}$ la frezare laterală	13 mm
Adâncime maximă de aşchiere $a_{p\ max}$ pentru canale complete	3 mm
Unghi teşitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lăţime de atac a_e la operaţia de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lăţime de atac a_e la operaţia de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Toleranţa arborelui	h6
Inel colorat	verde

Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
Coadă Tip HB	129100 HB

