

**Garant**

**Freză disc pentru debitat din carbură Unghi de așchiere negativ, Ø×gaură:  
250X32Fmm**

**Date comandă**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 179700 250X32F |
| GTIN               | 4045197096104  |
| Clasa articolului  | 11T            |

**Descriere****Execuție:**

**Dantură ultraperformantă cu dinți pentru degroșare și pentru finisare.** Vârfurile trapezoidale din carbură taie cu ușurință, permițând obținerea unor suprafețe netede.

**Avantaj:**

Recomandat în special pentru materiale profilate eloxate dur.

**Aplicație:**

**Pe mașini cu turație ridicată.**

**F = dantură fină** pentru profiluri cu pereți subțiri sau plăci cu o grosime de până la 5 mm. **M = dantură medie** pentru profiluri și țevi cu o grosime a pereților de peste 5 mm. **G = dantură grosolană** pentru materiale solide precum bare și tije.

**Unghi de așchiere negativ la 6°** se folosește la mașini cu disc de debitat oscilant, cu reglare orientabilă de sus. Recomandat pentru profile subțiri.

**Notă:**

- **Viteză de așchiere recomandată: 40 – 80 m/s, pentru materiale mai dure cum ar fi aliajele, alama sau bronzul, se va folosi cea mai mică valoare posibilă.**
- **Atenție în special la avansul uniform; împiedică deteriorarea.**
- **Modele suplimentare, la cerere.**
- **Mai multe freze disc de debitat sunt prezentate în vol. 2 al catalogului.**

## Descriere tehnică

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø  | 250 mm           |
| Grosime                                    | 3,2 mm           |
| Pas t                                      | 9,8 mm           |
| Ø găurii                                   | 32 mm            |
| Recomandat pentru marca de ferăstraie      | Kaltenbach       |
| Număr de dinți Z                           | 80               |
| Echipare                                   | Carbura          |
| Cerc de dispunere al găurilor de antrenare | 63 mm            |
| Ø gaură de antrenare                       | 11 mm            |
| Număr de găuri de antrenare                | 2                |
| Materialul sculei                          | carbura          |
| Răcire interioară                          | nu               |
| Tip produs                                 | Disc de circular |

## Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat                  | 850 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat                  | 650 m/min      | N       |
| CuZn                        | recomandat                  | 450 m/min      | N       |
| Umiditate minimă            | recomandat                  |                |         |
| Uscat                       | recomandat                  |                |         |
| Aer                         | indicat în anumite condiții |                |         |