

Garant

**Freză disc pentru debitat din carbură Unghi de așchiere negativ, Ø×gaură:
300X30Fmm**

**Date comandă**

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 179700 300X30F |
| GTIN | 4045197096159 |
| Clasa articolului | 11T |

Descriere**Execuție:**

Dantură ultraperformantă cu dinți pentru degroșare și pentru finisare. Vârfurile trapezoidale din carbură taie cu ușurință, permițând obținerea unor suprafețe netede.

Avantaj:

Recomandat în special pentru materiale profilate eloxate dur.

Aplicație:

Pe mașini cu turație ridicată.

F = dantură fină pentru profiluri cu pereți subțiri sau plăci cu o grosime de până la 5 mm. **M = dantură medie** pentru profiluri și țevi cu o grosime a pereților de peste 5 mm. **G = dantură grosolană** pentru materiale solide precum bare și tije.

Unghi de așchiere negativ la 6° se folosește la mașini cu disc de debitat oscilant, cu reglare orientabilă de sus. Recomandat pentru profile subțiri.

Notă:

- **Viteză de așchiere recomandată: 40 – 80 m/s, pentru materiale mai dure cum ar fi aliajele, alama sau bronzul, se va folosi cea mai mică valoare posibilă.**
- **Atenție în special la avansul uniform; împiedică deteriorarea.**
- **Modele suplimentare, la cerere.**
- **Mai multe freze disc de debitat sunt prezentate în vol. 2 al catalogului.**

Descriere tehnică

| | |
|--|------------------|
| Recomandat pentru marca de ferăstraie | Kaltenbach |
| Ø | 300 mm |
| Pas t | 9,8 mm |
| Ø găurii | 30 mm |
| Grosime | 3,2 mm |
| Număr de dinți Z | 96 |
| Echipare | Carbura |
| Ø gaură de antrenare | 7;11 mm |
| Număr de găuri de antrenare | 2;2 |
| Cerc de dispunere al găurilor de antrenare | 42;63 mm |
| Materialul sculei | carbura |
| Răcire interioară | nu |
| Tip produs | Disc de circular |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 850 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 650 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 450 m/min | N |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |