



Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 22 mm



Date comandă

Numărul de comandă	192650 22
GTIN	4045197107640
Clasa articolului	12W

Descriere

Execuție:

Cu profil detalonat prin rectificare.

Până la Ref. 20 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Sfărâmătorul de aşchii cu canale late poate fi reascuțit fără a fi modificat profilul.

Ref. 6M până la 25M – **freză MID**: dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** și DIN 844 **freză lungă**.

O alternativă la un preț avantajos.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: js12

Număr de dinți Z: 5

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de aşchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 5

Lungimea tăișului L_c : 38 mm

Lungimea totală L: 104 mm

Ø cozii D_s : 20 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,6 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm²: 0,031 mm

Descriere tehnică

Ø tăișului D_c	22 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,031 mm
Număr de dinți Z	5

Lățimea teșiturii la 45°	0,6 mm
Ø cozii D _s	20 mm
Lungimea totală L	104 mm
Lungimea tăișului L _c	38 mm
Direcția de așchiere	Horizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză