



Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 12mm



Date comandă

Numărul de comandă	201650 12
GTIN	4045197113627
Clasa articolului	12X

Descriere

Execuție:

Rectificare cu detalonare excentrică pentru tășuri robuste. Dimensiuni similare DIN 6527.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	12 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,1 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm ²	0,06 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oţel < 750 N/mm ²	0,08 mm
Număr de dinţi Z	2
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăişului L_c	26 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranţă Ø nominal	h10
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teşitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------