



## Freze de degroșare, TiAlN, Ø DC: 6mm



### Date comandă

Numărul de comandă	192850 6
GTIN	4045197108203
Clasa articolului	12W

### Descriere

#### Execuție:

**Profil cu pas fin, detalonat.** Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. O alternativă la un preț avantajos.

### Descriere tehnică

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Număr de dinți Z	3
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Ø tăişului $D_c$	6 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăişului $L_c$	13 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8

Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	78 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	17 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	92 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		