

**Garant****Freze de degroșare, TiAlN, Ø DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192840 5
GTIN	4045197108012
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:****Profil cu pas fin, detalonat.** Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	5 mm
Număr de dinţi Z	3
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oţel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,007 mm
Lăţimea teşiturii la $45^\circ$	0,3 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăişului $L_c$	13 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat şi vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranţă Ø nominal	$\pm 0,12$
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teşitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844

Profil de frezare	HR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	78 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	29 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	14 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	46 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	92 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		