



Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 30 mm



Date comandă

Numărul de comandă	192650 30
GTIN	4045197107688
Clasa articolului	12W

Descriere

Execuție:

Cu profil detalonat prin rectificare.

Până la Ref. 20 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Sfărâmătorul de aşchii cu canale late poate fi reascuțit fără a fi modificat profilul.

Ref. 6M până la 25M – **freză MID**: dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** și DIN 844 **freză lungă**.

O alternativă la un preț avantajos.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: js12

Număr de dinți Z: 5

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de aşchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 5

Lungimea tăişului L_c : 45 mm

Lungimea totală L: 121 mm

Ø cozii D_s : 25 mm

Lăţimea teşiturii la 45°: 0,7 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm²: 0,031 mm

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	30 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,7 mm
Număr de dinți Z	5

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,031 mm
Ø cozii D_s	25 mm
Lungimea totală L	121 mm
Lungimea tăişului L_c	45 mm
Direcția de aşchiere	Horizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză