

Garant**Freze de degroșare HPC HSS-E-PM, TiAlN, Ø k12 DC: 14mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 192852 14 |
| GTIN | 4045197198266 |
| Clasa articolului | 11W |

Descriere**Execuție:**

Substrat special **SPM** cu un conținut foarte ridicat de cobalt. Îmbină **duritatea carbunii** și **tenacitatea oțelului sinterizat**. Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Aplicație:

Pentru cele mai ridicate exigențe privind rata de îndepărtare și creșterea volumului de prelucrare la oțelurile inoxidabile.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Ø tăişului D_c | 14 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,3 mm |
| Ø cozii D_s | 12 mm |
| Lungimea totală L | 73 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 16 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 1835 B cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | k12 |
| Unghiul elicei | 30 grad |
| Unghi teșitură | 45 grad |

| | |
|-----------------------|-----------|
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | HSS E SPM |
| Standard | DIN 327 |
| Profil de frezare | HRF |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Inel colorat | albastru |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu aşchii scurte) | indicat în anumite condiții | 159 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 95 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 74 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 74 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 42 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 21 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 20 m/min | S |
| Uni | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |