



Freze de degroșare, TiAlN, Ø DC: 12mm



Date comandă

Numărul de comandă	192850 12
GTIN	4045197108234
Clasa articolului	12W

Descriere

Execuție:

Profil cu pas fin, detalonat. Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. O alternativă la un preț avantajos.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,026 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,4 mm
Număr de dinți Z	4
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăişului L_c	26 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8

Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	78 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	17 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	92 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		