

HOLEX**HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 10,01-X****Date comandă**

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 122502 10,01-X |
| GTIN | 4062406661809 |
| Clasa articolului | 12F |

Descriere**Execuție:**

Tăiș principal drept și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Termen de livrare: 10 săptămâni

Comandă minimă: 5 bucăți

Producție specială specifică clientului: Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare $\pm 10\%$ (cel puțin 1 piesă).

Descriere tehnică

| | |
|------------------------------------|---------------|
| Gamă de Ø | 10,01 - 12 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 55 mm |
| Lungimea totală L | 102 mm |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Standard | DIN 6537 K |
| Ø cozii D_s | 12 mm |
| Serie | Pro Steel |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbura |
| Execuție | 4xD |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | Recomandat | 115 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | Recomandat | 105 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | Recomandat | 85 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | Recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | Recomandat | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | Recomandat | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | Indicat în anumite condiții | 25 m/min | M |
| Fontă | Recomandat | 90 m/min | K |
| GGG | Recomandat | 55 m/min | K |
| Umiditate maximă | Recomandat | | |
| Uscat | Recomandat | | |