

Garant**GARANT Diabolo Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1:
4/0,25mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206342 4/0,25
GTIN	4045197598707
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Descriere tehnică

Raza la colț R_1	0,25 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,019 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	36 mm
Ø tăişului D_c	4 mm
Ø de degajare D_1	3,7 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC	0,019 mm
Număr de dinți Z	4
Ø cozii D_s	4 mm
Lungimea tăişului L_c	5 mm
Lungimea totală L	75 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad

Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	e8
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	135 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	120 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	90 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

