

## Garant

### GARANT Diabolo Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,2mm



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 206342 2/0,2  |
| GTIN               | 4045197598622 |
| Clasa articolului  | 11X           |

#### Descriere

##### Execuție:

##### GARANT Diabolo:

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

#### Descriere tehnică

|  |                   |
|--|-------------------|
| Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC | 0,005 mm          |
| Raza la colț $R_1$                                       | 0,2 mm            |
| Număr de dinți Z   | 4                 |
| Ø tăişului $D_c$   | 2 mm              |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC     | 0,005 mm          |
| Ø de degajare $D_1$                                      | 1,8 mm            |
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare                      | 25 mm             |
| Ø cozii $D_s$  | 3 mm              |
| Lungimea tăişului $L_c$                                  | 2,5 mm            |
| Lungimea totală L  | 75 mm             |
| Coadă tip  | DIN 6535 HA cu h6 |
| Unghiul elicei   | 30 grad           |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Serie                                       | Diabolo                         |
| Strat de acoperire                          | TiAlN                           |
| Materialul sculei                           | Carbură                         |
| Standard                                    | Normă de fabricație             |
| Tip   | H                               |
| Toleranță Ø nominal                         | e8                              |
| Împărțirea tăișului                         | inegal                          |
| Direcția de așchiere                        | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere  |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,2×D la frezare laterală       |
| Răcire interioară                           | nu                              |
| Strategie de așchiere                       | HPC                             |
| Toleranța arborelui                         | h6                              |
| Inel colorat                                | roșu                            |
| Tip produs                                  | Freză toroidală                 |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 160 m/min | P       |
| Oțel < 50 HRC                 | recomandat                  | 150 m/min | H       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 135 m/min | H       |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  | 120 m/min | H       |
| Oțel < 65 HRC                 | recomandat                  | 90 m/min  | H       |
| Umiditate maximă              | indicat în anumite condiții |           |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |           |         |
| Uscat                         | recomandat                  |           |         |
| Aer                           | recomandat                  |           |         |

