



Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 12mm



Date comandă

Numărul de comandă	192720 12
GTIN	4045197107961
Clasa articolului	12W

Descriere

Execuție:

Cu profil detalonat de degroșat. Până la Ref. 20 geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

O alternativă la un preț avantajos.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: js12

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 27 grad

Direcția de aşchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăişului L_c : 53 mm

Lungimea totală L: 110 mm

Ø cozii D_s : 12 mm

Lăţimea teşiturii la 45°: 0,6 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm²: 0,03 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm ²	0,03 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,6 mm
Ø cozii D_s	12 mm

Lungimea totală L	110 mm
Lungimea tăișului L _c	53 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	27 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	78 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	14 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	46 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	92 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

