

Garant**GARANT Diabolo Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1:
4/1,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206342 4/1,0
GTIN	4045197598738
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranță: Raza la colț **R₁ = ±0,005 mm.**

Descriere tehnică

Raza la colț R ₁	1 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,019 mm
Ø tăişului D _c	4 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC	0,019 mm
Număr de dinți Z	4
Lungime activă L ₁ incl. degajare	36 mm
Ø de degajare D ₁	3,7 mm
Ø cozii D _s	4 mm
Lungimea tăişului L _c	5 mm
Lungimea totală L	75 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad

Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	e8
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	135 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	120 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	90 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

