

Garant
Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/0,5mm

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 206324 8/0,5 |
| GTIN | 4045197641380 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere
Execuție:

GARANT Diabolo 70: Substrat din carbură specială cu rezistență la rupere extrem de ridicată și în același timp cu rezistență deosebită la uzură pentru siguranța optimă a procesului. Strat de acoperire **High-Tech inovator, nanocristalin, pentru frezare dură până la 70 HRC**. Recomandată **pentru utilizarea continuă** la execuția sculelor și a matrițelor.

Toleranțe:

- **Rază la colț: $R_1 = \pm 0,02$ mm.**

Aplicație:

Datorită **geometriei speciale** se utilizează optim în materiale călite de la 60 HRC până la 70 HRC. **Pentru frezarea periferică** cu rol de **finisare**. (Frezare frontală doar la adâncimi mici de tăiere).

Descriere tehnică

| | |
|--|---------|
| Ø tăişului D_c | 8 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 70 HRC | 0,06 mm |
| Număr de dinți Z | 6 |
| Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 70 HRC | 0,06 mm |
| Raza la colț R_1 | 0,5 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 24 mm |
| Ø de degajare D_1 | 7,85 mm |
| Ø cozii D_s | 8 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 8 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Lungimea totală L | 60 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Unghiul elicei | 45 grad |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | H |
| Toleranță Ø nominal | 0 / -0,02 |
| Direcția de așchiere | orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,05×D la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Inel colorat | roșu |
| Tip produs | Freză toroidală |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|---------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 60 HRC | indicat în anumite condiții | 150 m/min | H |
| Oțel < 65 HRC | recomandat | 110 m/min | H |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | 90 m/min | H |
| Oțel < 70 HRC | recomandat | 80 m/min | H |
| Uscat | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|

