



Mini-freze VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 0,5mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 201842 0,5 |
| GTIN | 4045197543196 |
| Clasa articolului | 12X |

Descriere

Execuție:

Suprafață de antrenare **similară DIN 6535 HB.**

O alternativă la preț avantajos.

Notă:

Economisiți costurile de reascuțire:

Este mai convenabil să folosiți mini-frezele din carbură până la limita de uzură, decât să le reascuțiți.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø tăişului D_c | 0,5 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ² | 0,003 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ² | 0,003 mm |
| Forma cozii | HA |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø cozii D_s | 3 mm |
| Lungimea totală L | 38 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 1,5 mm |
| Direcția de aşchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Factor de corectare pentru v_c | 1,25 |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | h10 |

| | |
|---|--|
| Unghiul elicei | 30 grad |
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | $0,5 \times D$ la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 105 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 60 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 90 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |

