

Re-Bo**Freză disc de debitat din carbură DIN 1837 A fin, neacoperită, Ø×grosime:
30X0,25mm**

Date comandă

Numărul de comandă	179800 30X0,25
GTIN	4045197245960
Clasa articolului	17C

Descriere

Execuție:

Produs german de calitate superioară cu **dantură de precizie** și rectificare concavă laterală realizată în **procedeul de rectificare oglindă**. Viteza de aşchiere poate fi majorată de 3 – 4 ori comparativ cu pânzele de circular HSS.

DIN 1837 A cu dantură fină cu **dinți drepti, forma A** cu muchii teșite. **Pentru piese cu pereți subțiri și adâncimi reduse de tăiere.**

Notă:

- **Raporturile stabile la mașină și la fixarea piesei reprezintă două condiții importante. Nerespectarea acestor condiții creează pericol de rupere a discului de debitat.**
- **Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt semnificativ mai reduse comparativ cu cele acceptate de DIN 1840.**
- **Dimensiunile speciale sunt disponibile la cerere.**

Descriere tehnică

Ø	30 mm
Ø găurii	8 mm

Grosime	0,25 mm
Număr de dinți Z	80
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 1837
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	700 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	90 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	125 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

