

**Re-Bo****Freză disc de debitat din carbură DIN 1837 A fin, neacoperită, Ø×grosime:  
30X0,3mm**

## Date comandă

Numărul de comandă	179800 30X0,3
GTIN	4045197245977
Clasa articolului	17C

## Descriere

### Execuție:

Produs german de calitate superioară cu **dantură de precizie** și rectificare concavă laterală realizată în **procedeul de rectificare oglindă**. Viteza de aşchiere poate fi majorată de 3 – 4 ori comparativ cu pânzele de circular HSS.

**DIN 1837 A cu dantură fină** cu **dinți drepti, forma A** cu muchii teșite. **Pentru piese cu pereți subțiri și adâncimi reduse de tăiere.**

### Notă:

- **Raporturile stabile la mașină și la fixarea piesei reprezintă două condiții importante. Nerespectarea acestor condiții creează pericol de rupere a discului de debitat.**
- **Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt semnificativ mai reduse comparativ cu cele acceptate de DIN 1840.**
- **Dimensiunile speciale sunt disponibile la cerere.**

## Descriere tehnică

Grosime	0,3 mm
Ø găurii	8 mm

Ø	30 mm
Număr de dinți Z	80
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 1837
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	700 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	125 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

