

Garant**Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16Mmm****Date comandă**

Numărul de comandă	192860 16M
GTIN	4045197108555
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Profil cu pas fin, detalonat. Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Ref. 6M până la 25M – **Freză MID:** Dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între DIN 844 freză scurtă** și **DIN 844 freză lungă**.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	16 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	59 mm
Număr de dinți Z	5
Lăţimea teşiturii la 45°	0,3 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,041 mm
Ø de degajare D_1	15,5 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	108 mm
Lungimea tăişului L_c	48 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranţă Ø nominal	$\pm 0,12$
Unghiul elicei	30 grad

Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	138 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	83 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	18 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	110 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		