

Garant**Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12Mmm****Date comandă**

Numărul de comandă	192860 12M
GTIN	4045197108487
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Profil cu pas fin, detalonat. Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Ref. 6M până la 25M – **Freză MID:** Dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între DIN 844 freză scurtă** și **DIN 844 freză lungă**.

Descriere tehnică

Lăţimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Ø de degajare D_1	11,5 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	51 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel < 900 N/mm ²	0,033 mm
Număr de dinţi Z	5
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	97 mm
Lungimea tăişului L_c	40 mm
Direcţia de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranţă Ø nominal	±0,12
Unghiul elicei	30 grad

Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	138 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	83 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	18 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	110 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		