



Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 8mm



Date comandă

Numărul de comandă	192890 8
GTIN	4045197108661
Clasa articolului	12W

Descriere

Execuție:

Profil cu pas fin, detalonat. Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. O alternativă la un preț avantajos.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	8 mm
Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,015 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	69 mm
Lungimea tăişului L_c	19 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM

Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	138 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	83 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	18 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	110 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		