

**HOLEX****Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192930 10
GTIN	4045197108890
Clasa articolului	12W

**Descriere****Execuție:**

**Profil cu pas fin, detalonat.** Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. O alternativă la un preț avantajos.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Lățimea teșiturii la $45^\circ$	0,18 mm
Număr de dinți Z	4
Ø tăişului $D_c$	10 mm
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea totală L	95 mm
Lungimea tăişului $L_c$	45 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8

Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,15×D la frezarea frontală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	101 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	78 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	17 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	92 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		