

**Garant****Freză toroidală din carbură HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 206351 16/2,0 |
| GTIN               | 4045197542380 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:**

Dimensiuni conform DIN 6527 și spirală la 38°.

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Notă:****ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!!****Produsul succesori recomandat este Cod 206345****Descriere tehnică**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,088 mm          |
| Ø tăişului $D_c$  | 16 mm             |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,072 mm          |
| Ø de degajare $D_1$   | 15 mm             |
| Raza la colț $R_1$  | 2 mm              |
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare                                     | 44 mm             |
| Număr de dinți $Z$  | 4                 |
| Ø cozii $D_s$   | 16 mm             |
| Lungimea tăişului $L_c$   | 32 mm             |
| Lungimea totală $L$   | 92 mm             |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Unghiul elicei  | 38 grad           |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Strat de acoperire                          | TiAlN                           |
| Materialul sculei                           | Carbură                         |
| Standard                                    | DIN 6527                        |
| Tip   | N                               |
| Toleranță Ø nominal                         | e8                              |
| Caracteristica unghiului elicei             | inegal                          |
| Împărțirea tăișului                         | inegal                          |
| Direcția de așchiere                        | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere  |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,3×D la frezare laterală       |
| Răcire interioară                           | nu                              |
| Strategie de așchiere                       | HPC                             |
| Toleranța arborelui                         | h6                              |
| Inel colorat                                | albastru                        |
| Tip produs                                  | Freză toroidală                 |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 250 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 230 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 200 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 180 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 170 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | recomandat                  | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | recomandat                  | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 80 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 50 m/min  | S       |
| Uni                           | indicat în anumite condiții |           |         |

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| Umiditate maximă | recomandat                  |
| Umiditate minimă | recomandat                  |
| Uscat            | indicat în anumite condiții |
| Aer              | indicat în anumite condiții |
| <b>Servicii</b>  |                             |
| Coadă Tip HB     | 129100 HB                   |