

Garant**Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192920 12
GTIN	4045197108821
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Profil cu pas fin, detalonat. Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Pentru exigențe maxime privind rata de îndepărtare a materialului.

Avantaj:

Rezultate excepționale la frezarea uscată.

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,034 mm
Număr de dinți Z	4
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Lungimea tăişului L_c	53 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Împărțirea tăișului	inegal
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	138 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	110 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	83 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	18 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	110 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		