

Garant
Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16mm

Date comandă

Numărul de comandă	192860 16
GTIN	4045197108531
Clasa articolului	11W

Descriere
Execuție:

Profil cu pas fin, detalonat. Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Ref. 6M până la 25M – **Freză MID:** Dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între DIN 844 freză scurtă** și **DIN 844 freză lungă**.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	5
Lungime activă L_1 incl. degajare	43 mm
Ø de degajare D_1	15,5 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,041 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Ø tăișului D_c	16 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	92 mm
Lungimea tăișului L_c	32 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	±0,12
Unghiul elicei	30 grad

Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	138 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	83 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	64 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	18 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	110 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		