

Garant

Freze de degroșare cu răcire interioară (RI), TiAlN, Ø k12 DC: 10 mm



Date comandă

Numărul de comandă	192910 10
GTIN	4045197108753
Clasa articolului	11W

Descriere

Execuție:

Profil cu pas fin, detalonat pentru degroșare. Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Pentru exigențe maxime privind rata de îndepărtare a materialului.

Avantaj:

Lichidul de răcire este condus direct **către tășuri**. Aceasta permite obținerea unei **durabilități ridicate și eliminarea completă a așchilor**.

Răcire interioară: da

Toleranță Ø nominal: k12

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tășului L_c : 22 mm

Lungimea totală L: 72 mm

Ø cozii D_s : 10 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,5 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 1100 N/mm²: 0,025 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Ø tășului D_c	10 mm
Ø cozii D_s	10 mm

Lungimea totală L	72 mm
Lungimea tăișului L _c	22 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 1100 N/mm ²	0,025 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Împărțirea tăișului	inegal
Răcire interioară	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză