

## Garant

### Freze de degroșare cu răcire interioară (RI), TiAlN, Ø k12 DC: 12 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	192910 12
GTIN	4045197108760
Clasa articolului	11W

#### Descriere

##### Execuție:

**Profil cu pas fin, detalonat pentru degroșare.** Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Pentru exigențe maxime privind rata de îndepărtare a materialului.

##### Avantaj:

Lichidul de răcire este condus direct **către tășuri**. Aceasta permite obținerea unei **durabilități ridicate și eliminarea completă a așchilor**.

Răcire interioară: da

Toleranță Ø nominal: k12

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tășului  $L_c$ : 26 mm

Lungimea totală L: 83 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,5 mm

Avans  $f_z$  pentru frezarea canalelor în oțel < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,035 mm

#### Descriere tehnică

Ø tășului $D_c$	12 mm
Număr de dinți Z	4
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm

Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	26 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil de frezare	HR
Împărțirea tăișului	inegal
Răcire interioară	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză