

Garant
Freză toroidală din carbură HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 10/1,0 mm

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 206358 10/1,0 |
| GTIN | 4045197527776 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere
Execuție:

Strat de acoperire special pentru o durabilitate ridicată și o rată de îndepărtare a materialului semnificativă.

Cu echilibrare îmbunătățită G2,5.

Pentru frezarea **aliajelor pe bază de Ni**, cu spiră la 35°.

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 35 grad

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului L_c : 22 mm

Raza la colț R_1 : 1 mm

Lungimea totală L: 72 mm

Ø cozii D_s : 10 mm

Avans f_z pentru frezare prin copiere în Inconel®: 0,034 mm

Descriere tehnică

| | |
|---|----------|
| Avans f_z pentru frezare prin copiere în Inconel® | 0,034 mm |
| Ø tăișului D_c | 10 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Raza la colț R_1 | 1 mm |
| Ø cozii D_s | 10 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 22 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Lungimea totală L | 72 mm |
| Calitatea echilibrării cu coadă | G 2,5 cu HB |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Unghiul elicei | 35 grad |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Toleranță Ø nominal | f8 |
| Caracteristica unghiului elicei | inegal |
| Împărțirea tăișului | inegal |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,2×D la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Freze cilindro-frontale |

Servicii

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Degajări ale sculelor Tip FRST | 209900 FRST |
|--------------------------------|-------------|