

**Garant**
**Freză toroidală din carbură HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 10/2,0 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	206358 10/2,0
GTIN	4045197527783
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**

**Strat de acoperire special** pentru o durabilitate ridicată și o rată de îndepărtare a materialului semnificativă.

Cu echilibrare îmbunătățită G2,5.

Pentru frezarea **aliajelor pe bază de Ni**, cu spiră la 35°.

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 35 grad

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului  $L_c$ : 22 mm

Raza la colț  $R_1$ : 2 mm

Lungimea totală L: 72 mm

Ø cozii  $D_s$ : 10 mm

Avans  $f_z$  pentru frezare prin copiere în Inconel®: 0,028 mm

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în Inconel®	0,028 mm
Ø tăișului $D_c$	10 mm
Număr de dinți Z	4
Raza la colț $R_1$	2 mm
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea tăișului $L_c$	22 mm

Lungimea totală L	72 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Unghiul elicei	35 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freze cilindro-frontale

## Servicii

Degajări ale sculelor Tip FRST	209900 FRST
--------------------------------	-------------