

**Garant****Freză cilindro-frontală cu alezaj H, neacoperită, Øxlățime js16: 35X35mm****Date comandă**

Numărul de comandă	181100 35X35
GTIN	4045197096357
Clasa articolului	11U

**Descriere****Execuție:**

Frezele realizează operația de tăiere pe circumferință și frontal.

**Aplicație:**

**Tip H** = dantură fină, unghiul spirei 20°.

**Notă:**

Ref. 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 pot fi fixate doar prin intermediul canalului longitudinal.  
 $f_z$  pentru  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	10
Ø găurii H7	16 mm
Ø tăişului $D_c$	35 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Înălțimea totală	35 mm
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 841
Tip	H
Toleranță Ø nominal	js16
Suport pentru freza cilindro-frontală cu alezaj	Cu canal de ajustare
Unghiul elicei	20 grad
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Răcire interioară	nu
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cilindrică

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	22 m/min	P
GG(G)	recomandat	20 m/min	K
CuZn	recomandat	45 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		