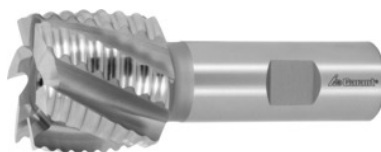


Garant**Freze de degroșare, neacoperită, Ø k12 DC: 30mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192970 30
GTIN	4045197109095
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Profil detalonat. Tăiș frontal gol la mijloc. Sfărământorul de așchii cu canale late permite reascuțirea frecventă fără a se modifica profilul.

Avantaj:

Pentru frezarea de degroșare la adâncimi reduse (în principal pe partea frontală). **Foarte stabilă datorită încărcării reduse pe arborele mașinii.**

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,055 mm
Număr de dinți Z	5
Ø tăișului D_c	30 mm
Ø cozii D_s	20 mm
Lungimea totală L	90 mm
Lungimea tăișului L_c	30 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k12
Unghiul elicei	30 grad

Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		