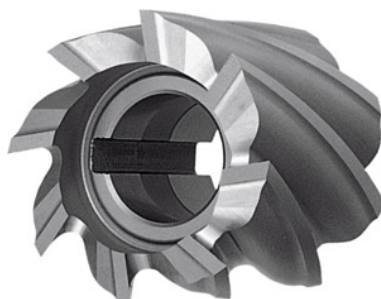


**Garant****Freză cilindro-frontală cu alezaj N, neacoperită, Ø×lățime js16: 50X25mm****Date comandă**

Numărul de comandă	181000 50X25
GTIN	4045197096265
Clasa articolului	11U

**Descriere****Execuție:**

Frezele realizează operația de tăiere pe circumferință și frontal.

**Aplicație:**

**Tip N** = dantură normală, unghiul spirei 30°.

**Notă:**

Ref. 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 pot fi fixate doar prin intermediul canalului longitudinal.  
 $f_z$  pentru  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Descriere tehnică**

Ø găurii H7	22 mm
Număr de dinți Z	8
Ø tăişului $D_c$	50 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Înălțimea totală	25 mm
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS Co 5
Standard	DIN 841
Tip	N
Toleranță Ø nominal	js16
Suport pentru freza cilindro-frontală cu alezaj	Cu canal de ajustare
Unghiul elicei	30 grad
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Răcire interioară	nu
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cilindrică

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	M
CuZn	recomandat	45 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		