

Garant
Freză cilindro-frontală din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm

Date comandă

Numărul de comandă	203105 12
GTIN	4045197814739
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Freză ultraperformantă cu **tăișuri divizate inegal** și **pas inegal al spiralei**. Rezistență optimizată la rupere la încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmătoare de așchii deplasate.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e max} = 0,03 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Toleranță Ø nominal: f8

Număr de dinți Z: 7

Unghiul elicei: 40 grad

Direcția de așchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 7

Lungimea tăișului L_c : 60 mm

Lungimea totală L: 112 mm

Ø cozii D_s : 12 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,24 mm

Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm²: 0,044 mm

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	12 mm
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat

Ø tăişului D_c	12 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,24 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Număr de dinţi Z	7
Lungimea totală L	112 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea tăişului L_c	60 mm
Unghiul elicei	40 grad
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm ²	0,044 mm
Unghi teşitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricaţie
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărţirea tăişului	inegal
Lăţime de atac a_e la operaţia de frezare	0,03×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Servicii

Secţiunea şlefuită a cozii cu funcţie de siguranţă pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 12 mm

SZ2025 12