

Garant

Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8 mm



Date comandă

Numărul de comandă	203105 8
GTIN	4045197814715
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Freză ultraperformantă cu **tăișuri divizate inegal** și **pas inegal al spiralei**. Rezistență optimizată la rupere la încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmatoare de așchii deplasate.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e max} = 0,03 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Toleranță Ø nominal: f8

Număr de dinți Z: 7

Unghiul elicei: 40 grad

Direcția de așchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 7

Lungimea tăișului L_c : 40 mm

Lungimea totală L: 81 mm

Ø cozii D_s : 8 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,16 mm

Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm²: 0,03 mm

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	40 mm
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat

Lungimea totală L	81 mm
Ø tăişului D _c	8 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lăţimea teşiturii la 45°	0,16 mm
Ø cozii D _s	8 mm
Număr de dinţi Z	7
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Unghiul elicei	40 grad
Grosime la centru h _{max} pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm
Unghi teşitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lăţime de atac a _e la operația de frezare	0,03×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză