

## Garant

### Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	203104 16
GTIN	4045197814692
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

Freză ultraperformantă cu **tăișuri divizate inegal** și **pas inegal al spiralei**. Rezistență optimizată la rupere la încovoiere datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmatoare de așchii deplasate.

##### Notă:

$h_{max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  pentru prelucrare TPC.

Toleranță Ø nominal: f8

Număr de dinți Z: 7

Unghiul elicei: 40 grad

Direcția de așchiere: Orizontal și înclinat

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Calitatea echilibrării cu coadă: G 2,5 cu HB

Număr de dinți Z: 7

Lungimea tăișului  $L_c$ : 64 mm

Lungimea totală L: 123 mm

Ø cozii  $D_s$ : 16 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,32 mm

Grosime la centru  $h_{max}$  pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,071 mm

#### Descriere tehnică

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Lungimea totală L	123 mm
Număr de dinți Z	7

Ø tăişului $D_c$	16 mm
Toleranță Ø nominal	f8
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea tăişului $L_c$	64 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Ø cozii $D_s$	16 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,32 mm
Unghiul elicei	40 grad
Grosime la centru $h_{max}$ pentru frezare TPC în INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,071 mm
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05xD
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

## Servicii

Secțiunea șlefuită a cozii cu funcție de siguranță pentru mandrină cu strângere rapidă – fretare Ø cozii sculei 16 mm

SZ2025 16